*Приложение № 3 к техническим требованиям*

*по закупке № \_\_\_ лот\_\_\_*

**Организация** АОДРСК

**Филиал** ХЭС

**СП ЦЭС** Служба линий

**Объект** Инв. №НВ009962 ВЛ-35 кВ ТЭЦ 1 - БН с отп.на Судоверфь, 8,3 км (Электросетевой комплекс № 14)

**ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ И ОБЪЕМОВ РАБОТ**

Комиссия провела обследование ВЛ-35 кВ ХТЭЦ1-БН (Т-3), и ВЛ-35 кВ ХТЭЦ1-БН (Т-4), вследствие чего приняла решение о необходимости проведения следующего объема работ по капитальному ремонту подрядным способом

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обнаруженные дефекты | Ед.изм. | Кол-во | Наименование работ |
|  |  |  |  | **Работы с линейной арматурой** |
|  | На ВЛ 35кВ Т-3 наличие дефектной изоляции на промежуточной металлической опоре № 6, 14 | опора/  шт | 2/  4 | Замена дефектной изоляции на ВЛ 35кВ Т-3 на промежуточной металлической опоре № 6 (фаза «В» 2-й и фаза «А» 1,7-й), 14 (фаза «С» 4-й) |
|  | На ВЛ 35кВ Т-4 наличие дефектной изоляции на промежуточной металлической опоре № 6, 7 | опора/  шт | 2/  3 | Замена дефектной изоляции на ВЛ 35кВ Т-4 на промежуточной металлической опоре № 6 (фаза «С» 3-й), 7 (фаза «В» 3,6-й) |
|  | На ВЛ 35кВ Т-3 наличие дефектной изоляции на анкерной металлической опоре № 8, 9, 15 | опора/  шт | 3/  6 | Замена дефектной изоляции на ВЛ 35кВ Т-3 на анкерной металлической опоре № 8 (фаза «А» 6-й), 9 (фаза «А» 2-й), 15 (фаза «А» 6-й + 3,4-й и фаза «С» 4-й) |
|  | На ВЛ 35кВ Т-4 наличие дефектной изоляции на анкерной металлической опоре № 8, 9, 15 | опора/  шт | 3/  8 | Замена дефектной изоляции на ВЛ 35кВ Т-4 на анкерной металлической опоре № 8 (фаза «С» 2,5-й), 9 (фаза «А» 5-й), 15 (фаза «А» 2-й + 4,5-й и фаза «С» 1,4-й) |
|  | Заземляющий поводок грозотроса отсоединён фасонки тросостойки на анкерной металлической опоре № 13 | опора/  шт | 1/  1 | Установка (монтаж) заземляющего поводка грозотроса с помощью металлического плашечного зажима марки ПС-3-1 |
|  | На ВЛ 35кВ Т-4 в пролёте опор №38-39 расплетание верхнего повива провода марки АС-120/19 фазы «С» | провод/шт | 1/1 | Установка спирального ремонтного зажима марки СС-15,2-14 на провод фазы «С» в пролётах опор № 38-39 с помощью автовышки |
|  | На ВЛ 35кВ Т-4 смещение ГВН на проводе фазы «А» с места установки на недопустимое расстояние на анкерной металлической опоре № 25 и промежуточной металлической опоре №26 | шт | 1 | Демонтаж смещённого ГВН с провода фазы «А» и монтаж на место установки согласно проекта ВЛ с помощью автовышки на анкерной металлической опоре № 25 и промежуточной металлической опоре №26 |
|  | На ВЛ 35кВ Т-4 шунтирующий поводок провода фазы «А» отсоединён от контактного зажима верхнего фланца ОПН на анкерной металлической опоре № 17 | шт | 1 | Монтаж шунтирующего поводка провода фазы «А» на контактный зажим верхнего фланца ОПН на анкерной металлической опоре № 17 с помощью болта марки М10 длиной 60мм |
| **Материалы** | | | | |
|  | Линейные подвесные тарельчатые изоляторы для изоляции и крепления проводов и грозозащитных тросов на ЛЭП  ГОСТ 6490-2017 | шт | 21 |  |
|  | Металлический плашечный зажим для соединения неизолированных жил провода диаметром от 12,5 до 14,0мм ТУ 3449-001-52819896-2010 | шт | 1 |  |
|  | Зажимы соединительные спиральные для соединения и ремонта проводов ТУ 3449-031-27560230-06 | шт | 1 |  |
|  | Болт марки М-10 + шайба плоская DIN 125-1 – 2шт, шайба гровер DIN 127 – 1шт, гайка на болт М10 DIN 934 – 1шт ГОСТ 7798-70 | шт/кг | 1/0,02 |  |
| **Транспортная схема** | | | | |
|  | Расстояние от базы ЦЭС (г. Хабаровск, ул. Промышленная 13) до места производства работ ПС Хабаровская ТЭЦ-1 | км | 15 |  |
| **Примечание** | | | | |
| Все работы проводятся в черте города. Работы по замене изоляции, ремонту провода и переустановке ГВН проводить в летний период с поочерёдным отключением и заземлением ВЛ. | | | | |