**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАКУПКИ**

1. **Перечень и объемы продукции** (согласно Приложению –Структуре НМЦ).

**2. Условия поставки продукции:**

**2.1.** **Срок поставки** продукции на склад Грузополучателей (Амурские ЭС, Приморские ЭС, Хабаровские ЭС СП ЦЭС и СП СЭС, ЭС ЕАО, ЮЯЭС)**– до 30 сентября 2019г.**

**2.2.** **Условия оплаты**: Оплата за поставленную продукцию будет произведена **в течение 30 календарных дней с даты подписания товарной накладной (ТОРГ-12).**

**2.3.** Все цены в предложении должны включать все налоги, транспортные расходы и другие обязательные платежи, стоимость всех сопутствующих работ (услуг), а также все скидки, предлагаемые поставщиком.

1. **Критерии отбора к продукции**:

**3.1.** Спецодежда должна удовлетворять требованиям безопасности и защиты работника от опасных и вредных производственных факторов на протяжении всего срока эксплуатации, установленного типовыми нормами и соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза 019/2011 (далее - ТР ТС 019/2011).

**3.2.** Средства индивидуальной защиты должны быть изготовлены на территории Российской Федерации из тканей, трикотажных полотен, нетканых материалов, страной происхождения которых является Российская Федерация

**3.3**. Декларации соответствия, сертификаты и санитарно-гигиенические заключения должны быть предоставлены с общим пакетом документов для закупочной процедуры, а также должны быть направлены поставщиком вместе с товаром в адреса указанных грузополучателей АО «ДРСК».

* 1. Поставляемые костюмы должны быть новыми и ранее не использованными и изготовлены не ранее года, предшествующего году поставки. Гарантийный срок на поставляемую продукцию должен соответствовать сроку изготовителя, но не менее двух лет.
  2. Ткань должна соответствовать всем физико-механическим и технологическим свойствам, изложенным в технических характеристиках рекомендованной ткани («Премьер – Standard 250»). Указанные свойства должны быть подтверждены протоколами испытаний независимого испытательного центра, имеющего российский аттестат аккредитации, сертификатом соответствия ГОСТ 11209-2014 (Ткани для спецодежды) и сертификатом безопасности Oeko Tex 100. Отсутствие необходимых свойств ткани будет рассматриваться как несоответствие техническому заданию.
  3. Размер спецодежды должен соответствовать антропометрическим измерениям работника. Спецодежда должна быть удобной при эксплуатации. Образцы мужской спецодежды предоставляются следующего размера - 52-54/170-176, женской спецодежды – 48-50/170-176.

Образцы каждой номенклатурной единицы предоставляются по адресу: Амурская область, г. Благовещенск, ул. Шевченко,28 (для Горевой В.С.), возврату участникам не подлежат.

* 1. Все МТР должны иметь руководство (инструкция) по эксплуатации, уходу и ремонту, которое содержит информацию об условиях эксплуатации, правилах ухода и ремонта за изделиями, системе маркировки и прикладывается к каждому комплекту. В руководстве по эксплуатации производителем должен быть указан гарантийный срок эксплуатации изделия.
  2. Требования к швам, фурнитуре спецодежды:

- Метод определения по ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах»;

- Устойчивость окраски по ГОСТ 11209-2014 «Ткани для специальной одежды. Общие технические требования. Методы испытаний»;

- Концы швов должны быть закреплены путем прошивания взад-вперед или снабжены закрепкой (с учетом особенностей оборудования);

- Входы в карман, разрезы, застежки и др. должны быть дополнительно скреплены на специальных закрепочных машинах, для обеспечения безупречного внешнего вида и продления срока эксплуатации этих элементов;

- Все отделочные и закрепляющие строчки не должны быть прерваны или рассечены по лицевой стороне.

Количество стежков и виды применяемых строчек при пошиве изделия должны быть соблюдены согласно ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные». Классификация стежков, строчек и швов согласно ГОСТ 29122-91 «Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам»;

- Изделие должно быть укомплектовано запасной пуговицей и лоскутом (-тами) ткани 10\*10 мм для ремонта изделия. Фурнитура (нитки, пуговицы, молнии) должна быть устойчива к воздействию пониженных температур, химической чистке, тепловой обработке.

* 1. Нанесение символики и логотипа

Специальная одежда должна выполняться в корпоративном стиле ПАО «РусГидро»:

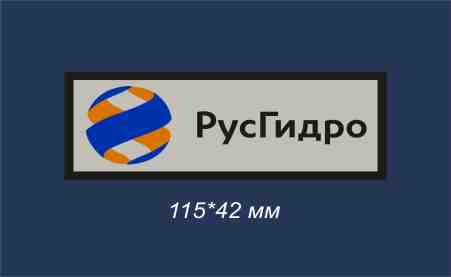
* основной цвет – темно-синий, василек
* цвет отделочной ткани – оранжевый;
* световозвращающая лента шириной 25-50 мм должна располагаться по кокеткам полочек и спинки, по нижней части рукавов и брюк;

- световозвращающая лента на костюмах – серая.

**3.9.1.** Шеврон ДО ПАО «РусГидро» АО «ДРСК»:

- месторасположение – на кокетке левой полочки;

- цветовое сочетание шеврона согласно макету:



**3.9.2.** Шеврон 2 (эскиз) ПАО «РусГидро» диаметром 60 мм (одинаковый для всех филиалов):

- месторасположение – на левом рукаве, 10см от оката рукава

- цветовое сочетание шеврона согласно макету:

(оранж – Pantone 152С, синий - Pantone 286C, серый – Pantone Cool Grey 4C)



**3.9.3.** На спине ниже кокетки логотип-термопечать:

|  |
| --- |
| **АО ДРСК** |

– буквы оранжевым цветом

Размер 300\*53мм .

**4. Критерии отбора к Участнику:**

**4.1.** Участник должен предоставить документы, подтверждающие качество продукции со сроком действия на период поставки продукции (сертификаты и декларации соответствия, паспорта качества), и соответствующей требованиям, указанным в Приложении Структуре НМЦ.

**4.2**. Участник должен представить предложение по всей номенклатуре в соответствии с данным техническим требованием. Участник должен иметь собственное производство по изготовлению спецодежды и средств индивидуальной защиты. В случае отсутствия собственного производства, Участник предоставляет Гарантийные письма от производителя о готовности поставить продукцию (товар) Участнику в полном объеме для нужд АО «ДРСК».

**4.3.** Участник должен иметь опыт изготовления и поставки СИЗ, либо опыт поставки СИЗ, производимой изготовителем (в случае если это специально созданная организация, аффилированная изготовителю), при этом за последние 5 лет, предшествующие дате подачи заявки на участие в настоящей закупочной процедуре, участником должны быть исполнены обязательства в общем/совокупном объеме не менее 40% от НМЦ. Соответствие установленному требованию подтверждается путем предоставления участниками закупки в составе заявки сведений о ранее выполненных договорах по форме 7 «Справка об опыте участника», приведенной в документации о закупке, с предоставлением скан-копий договоров либо их частей (с приложением документов, предусмотренных требованиям договора, подтверждающий факт его исполнения, подписанных с обеих сторон, а также документов на поставляемую продукцию, подтверждающих факт ее изготовления и с указанием изготовителя (один из перечисленных- декларация соответствия, сертификат соответствия, ТУ протокол испытаний), а также «Справки об аффилированности участника закупки» с приложением подтверждающих документов по форме 14, приведенной в документации о закупке, при Рассмотрении оценки заявок участников будут учитываться только те сведения об объемах выполнения аналогичных договоров, которые подтверждены документами, указанными выше.

**4.4.** Участник должен указать в технико-коммерческом предложении Производителя предлагаемой продукции, а также представить технические характеристики предлагаемой продукции.

**4.5.**Участник, признанный победителем закупочной процедуры, в течение 5 рабочих дней после размещения итогового протокола по выбору победителя, на сайте www.zakupki.gov.ru (до заключения договора), должен предоставить на эл. адрес [mto7@drsk.ru](mailto:mto7@drsk.ru) письмо-подтверждение завода-изготовителя о согласии на поставку рекомендуемой ткани или аналога ткани с физико – механическими свойствами рекомендуемой ткани.

*В случае не предоставления документов, указанных в пункте 4.4 настоящего технического задания Участник считается утратившимся статус победителя в соответствии с условиями документации о закупке*

**4.6.** Участник должен принять во внимание, что ссылка на марку (тип) продукции, носит описательный, а не обязательный характер. В случае если Участником предлагаются эквиваленты требуемой Заказчику продукции, в составе своего предложения он должен в обязательном порядке предоставить подробное техническое описание предлагаемого к поставке эквивалента. Отсутствие в составе технико-коммерческого предложения подробного технического описания эквивалентов продукции может являться причиной отклонения предложения Участника. Эквивалентная продукция - это продукция, которая по техническим и функциональным характеристикам не уступают характеристикам, заявленным в закупочной документации, в том числе по гарантийным срокам и срокам эксплуатации.

В случае предложения эквивалентов, Участнику необходимо обеспечить выполнение следующих условий:

- Для оценки возможности использования предлагаемой эквивалентной продукции, предложение Участника должно содержать подробную техническую информацию в объеме соответствующем техническим требованиям, указанным Заказчиком в закупочной документации.

**4.7.** Участник долженпредоставить информацию о достижении защитных свойств при применении дополнительных обработок (для одежды требующей нанесения аэрозолей до применения),  
информацию по снижению защитных свойств спецодежды, например, в мокром состоянии.

**5.Техническое описание демисезонной спецодежды (отборочные критерии)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **СПЕЦОДЕЖДА – СОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА РАЗМЕРНОГО РЯДА!!!!!** | | |
| Костюм для защиты от механических воздействий, проколов и порезов на утепляющей прокладке | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011  Ткань: смесовая, полиэстер – 67%, хлопок – 33%, плотность 250 - 260 м2  Усилительные накладки – пилостойкий трикотаж  Нанесение СВП шириной 50 мм в районе стыка кокетки и спинки, рукавах, на брюках в районе голени. | соответствует 1 классу защиты (рассчитано для скорости пилы 20 м/с); ткань верха «Фореман» (Foreman) с «биверным» переплетением 67% ПЭ; 33% Хл; плотность не менее 250 гр/м2;  Преимущества ткани «Фореман» (Foreman) с «биверным» переплетением;  защитные накладки – пилостойкий трикотаж Endtex, 6 слоев, изготовлен из полиэфира (30%) и заполнен полипропиленом (70%), 150 г/м2  *Куртка*прямого силуэта с притачной утепляющей подкладкой, с центральной бортовой застежкой на двухзамковую тесьму - «молния», светрозащитным клапаном, застегивающимся на 5 контактов текстильной ленты; с воротником-стойкой; с пристегивающимся утепленным капюшоном, с втачными рукавами.  Полочки с притачными кокетками. Боковые карманы накладные с фигурными клапанами, застегивающиеся на 2 контакта текстильной ленты. Спинка с притачной кокеткой. Низ спинки кулисой с цельнокроеным поясом, которая фиксируется при помощи полуколец и контактной ленты по боковым швам. Рукававтачные двухшовные утепленные с манжетами, частично стянутыми эластичной тесьмой; с трикотажными напульсниками; Воротник-«стойка» с патой, застегивающейся на 1 контакт текстильной ленты. По шву втачивания воротника в горловину планка с молнией для крепления капюшона. Внутренний воротник из флиса.  Капюшон утепленный двухшовный с расширенной подбородочной частью, застегивающейся на 1 контакт текстильной ленты. По лицевому краю - кулиса, стянутая шнуром с фиксаторами. На средней части хлястик, застегивающийся на контактную ленту. Капюшон пристегивается к куртке на тесьму-«молния».  На подкладке левой полочки расположен нагрудный накладной карман, застегивающийся на 1 контакт текстильной ленты.  *Полукомбинезон* на притачном утеплителе; с отрезной нагрудной частью и спинкой; с центральной бортовой застёжкой на двухзамковую тесьму-«молния»; с бретелями, частично стянутыми эластичной тесьмой, скрытой в материале, застегиваются на фастексы.  Передние половинки полукомбинезона с боковыми карманами с отрезным бочком, с комбинированными защитными накладками Левая усилительная накладка – с переходом на заднюю половинку по боковому шву, правая – с переходом на заднюю половинку по шаговому шву.  Задние половинки с отлетной задней частью, которая застегивается на двухзамковую тесьму-«молния» и внутренний ветрозащитный клапан. По линии талии задние половинки стянуты эластичной тесьмой.  На утепляющей подкладке напульсники из ветрозащитной ткани, стянутые эластичной тесьмой |
| Куртка, брюки на утепляющей прокладке  Костюм муж утепленный для ИТР (куртка,брюки)_буран  **Логотип и символика**:  - вверху левой полочки над СВ лентой (шеврон 115\*42 мм);  - вверху спинки под СВ лентой (термопечать 247\*75 мм);  - вверху левого рукава, 10см от оката рукава (шеврон Д-60 мм).  - СВП шириной 50 мм в районе стыка кокетки и спинки, рукавах, на брюках в районе голени. | | 1 Соответствие свойствам рекомендованной ткани  - «Премьер – Standard 250» арт. 81421;  - состав: не менее 35% Хлопок, не более 65% ПЭ;  - цвет по текстильному пантону: темно-синий № 194025, василёк № 193936  - отделка: МВО  - переплетение: саржа 2/1;  - поверхностная плотность: не менее 250 % г/м²;  - разрывная нагрузка: основа/уток не менее 1650/910 Н;  - раздирающая нагрузка ткани: основа/уток не менее 69/59 Н;  - стойкость к истиранию: не менее 10000 циклов;  - водоотталкивание после 5-ти стирок не менее: 90 усл. ед.;  - гигроскопичность – 7%;  - усадка после 5 стирок при температуре 60 С0, основа/ уток не более 0,5/1,5%;  - устойчивое кубовое крашение;  - устойчивость окраски к свету не менее 6 баллов;  - устойчивость окраски к стирке не менее: 5/5/5 баллов;  - маслоотталкивание после 5 стирок: не менее 5 баллов;  **-** содержание свободного формальдегида не более: 0 мкг/г;  - наличие санитарно-эпидемиологического заключения, протокола испытания.  *- Фурнитура* должна соответствовать требованиям ГОСТ 29150-91  \* пуговицы неметаллические;  \* накладные детали должны настрачиваться двумя строчками, в т.ч. СВП; нитки с прочностными характеристиками не ниже, чем у ниток 45ЛЛ;  \* СВП типа «ЗМ Скотчлайт»;  *-Подкладка*  \* бязь, состав сырья 100% хлопок, плотность не менее 140 г/м2, цвет темно-синий.  \* Ветрозащитная ткань: состав сырья 100% ПЭ, плотность 60 г/м2.  \* Утеплитель съемный - синтетический термоскреплённый каландрированный, с содержанием микроволокна не менее 15%, линейная плотность микроволокна не более 0,22 текс (п.1.3 ГОСТ 10546-80), состав сырья 100% ПЭ, поверхностная плотность 100-150 г/м2 (в зависимости от климатического пояса).  \* Спанбонд: нетканый материал для предотвращения миграции утеплителя, состав сырья 100% ПЭ, плотность 25 г/м2.  *Куртка* с удлиненной спинкой, прямого силуэта, (ткань верха + ветрозащитная ткань + 3 слоя утеплителя + спанбонд + подкладка). Слои утеплителя равной длины по всему изделию. Объем изделия по линии талии и низу регулируется шнуром в кулисе. Центральная застежка закрыта ветрозащитной планкой с контактной лентой. На полочках накладные карманы типа «портфель», застегивающиеся на пуговицы – 4шт. (нагрудный – 2шт., боковые – 2шт.), в верхней части подкладки левой полочки – внутренний комбинированный большой накладной карман. Рукава с усилительными защитными накладками от шва притачивания манжеты рукава (на пуговицах) до уровня локтя и внутренними трикотажными манжетами. Воротник увеличенной ширины 15 см отложной из искусственного меха черного цвета. Концы воротника должны быть с нахлёстом, с патой на текстильной застежке для фиксации воротника в поднятом состоянии. Капюшон утепленный (ткань верха + 1 слой утеплителя 100 г/м2 + спанбонд + подкладка), пристегивающийся на пуговицах с расширенной подбородочной частью, внутренним ветрозащитным клапаном. СВП наносится по низу кокетки полочки и спинки и на рукавах (между запястьем и локтем). Символика на нагрудном кармане левой стороны переда куртки, логотип на спине куртки, ниже кокетки.  **Брюки** утепленные (ткань верха + 2 слоя утеплителя + спандбонд + подкладка 100% ПЭ), с застежкой гульфика брюк на тесьму – «молнию» и две горизонтальные петли и пуговицы, с бретелями из эластичной тесьмы, пристегивающимися на пластмассовые пряжки – «трезубцы» и двухщелевые рамки. По линии талии пять широких шлевок. Шлевки передних половинок выполняют также функцию держателей «трезубцев». Передние половинки брюк с широким поясом, с боковыми карманами с наклонным входом и с отрезным бочком, с объемными «наколенниками» (отрезная часть передней половинки).  Задние половинки брюк со спинкой, отрезные ниже линии колена и по линии талии собраны на эластичную тесьму.  Притачная утепленная подкладка с напульсниками из ветрозащитной ткани с латексной эластичной тесьмой внизу. Внизу боковых швов застежка на молнию с пуфтой. Под наколенниками проходит охватывающая световозвращающая полоса шириной 25 мм. Внизу шва настрачивания световозвращающей полосы проходит кант шир. 2-3 мм оранжевого цвета.  Низ брюк обработан швом в подгибку с закрытым срезом.  С изнаночной стороны на куртку и брюки настрочена лента ФИО. |
| **СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК – ОДНОРОДНОСТЬ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РУК!!!!!** | | |
| Перчатки морозостойкие, утепленные с полимерным покрытием  Arcticus 2606 WV | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 | Основа: нейлон, 15 класс вязки  Материал покрытия: зернистый нитрил  Защита от механических повреждений, от низких температур.  Перчатки трикотажные, нейлоновые, черного цвета, с подкладкой из акрилового трикотажа, с начесом, черное зернистое нитриловое покрытие на ¾ перчаток, трикотажный манжет, высочайшая подвижность пальцев, очень удобны в носке.  (Пример Arcticus 2606WV) |
| Перчатки утепленные (вязаные-шерсть+акрил, ут-ль тинсулейт)  http://spetsperchatka.ru/files/resized_images/resized_images_perchatki-ot-ponizhennih-temperatur_per-700_288x270_300x266.jpg | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 | Материал – шерсть-70%, акрил-30%; Утеплитель – тинсулейт  Перчатки с дополнительным слоем утеплителя |
| Перчатки утепленные со спилковым наладонником (шерсть+акрил, ут-ль тинсулейт)  http://spetsperchatka.ru/files/resized_images/perchatki-ot-ponizhennih-temperatur_per-701_285x251.jpg | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 | Материал – шерсть-70%, акрил – 30%  Материал накладок: спилок  Утеплитель: тинсулейт |
| Перчатки утепленные  http://meridian-workwear.com/files/mg_6145ff.png | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 | Материал: флис, полиэфир – 100%  Утеплитель: Тинсулейт, 40г/м3  Усилительные накладки – материал с ПВХ-покрытием на ладонной части;  С тыльной стороны запястья стянуты эластичной лентой, с внешней стороны регулируются по ширине с хлястиком с текстильной застежкой, в верхней части регулируются по ширине эластичным шнурком с фиксатором. |
| Краги утеплённые для защиты от повышенных температур, искр, брызг и расплавленного металла  http://spetsperchatka.ru/files/resized_images/_2016_perchatki-novinki_grenader_kra009s_478x481.jpg | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 ГОСТ | Краги спилковые, пятипалые, утепленные. Спилок КРС, сорта АВ, однородный, толщиной 1,3+/-0,1 мм, шлифованный, окрашенный.  Утеплитель: искусственный мех - плотность 450 г/м2.  Манжета: крага.  Длина: 350-360 мм. |
| Рукавицы ватные | Соответствие требованиям ТР ТС 019/2011 | Верх – из 100% х/б ткани (плотная диагональ 245 г/м2) *Подкладка:* бязь  *Утеплитель*: простеганный полушерстяной ватин, 350 г/м2;  Двойная строчка, армированная нить |
| Рукавицы, утепленные (п/ш ватин) |
| Рукавицы утепленные с меховым утеплителем (овчина) | Верх – из 100% х/б ткани (плотная диагональ 245 г/м2) *Утеплитель*: натуральный мех (овчина)  Двойная строчка, армированная нить |