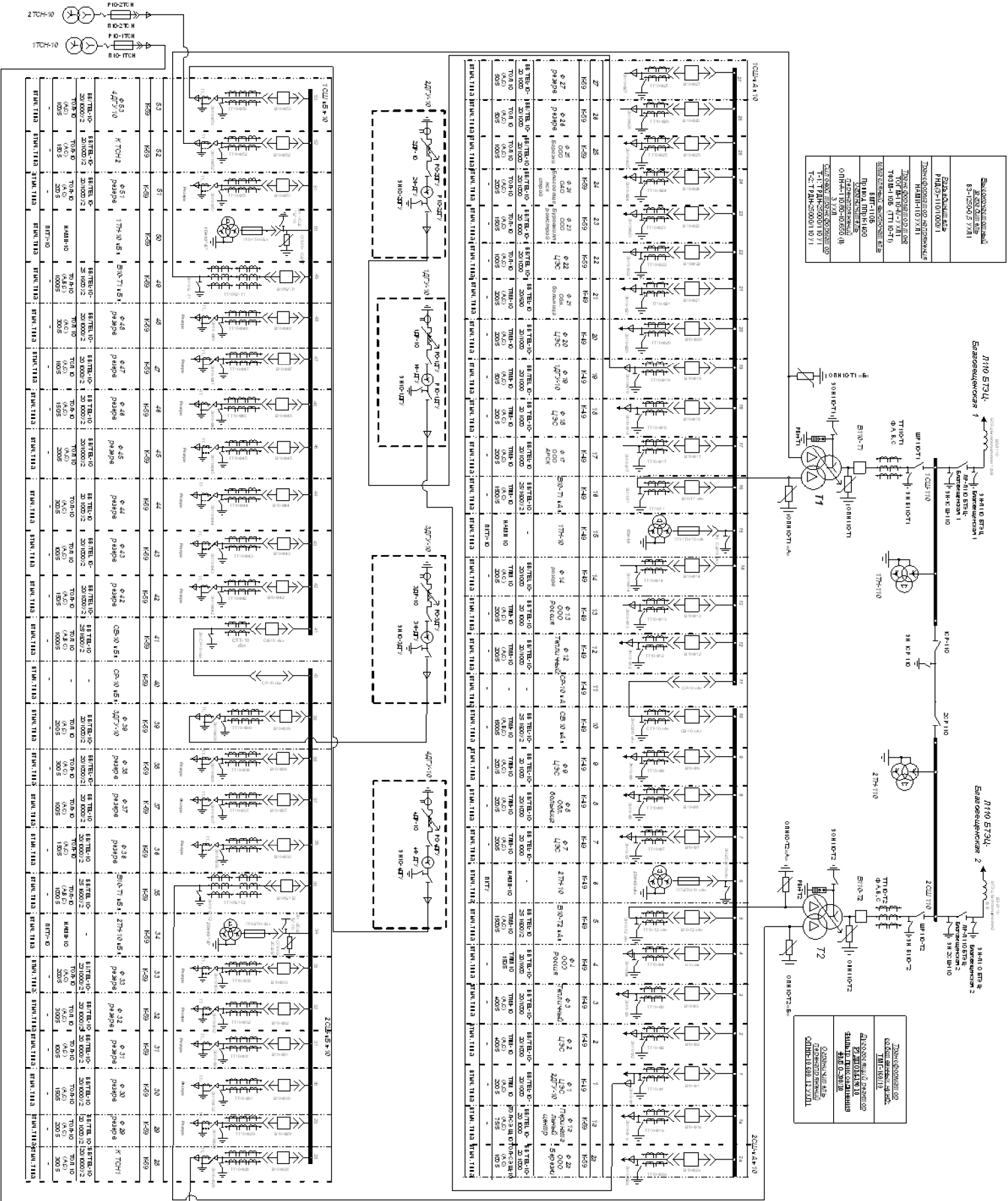
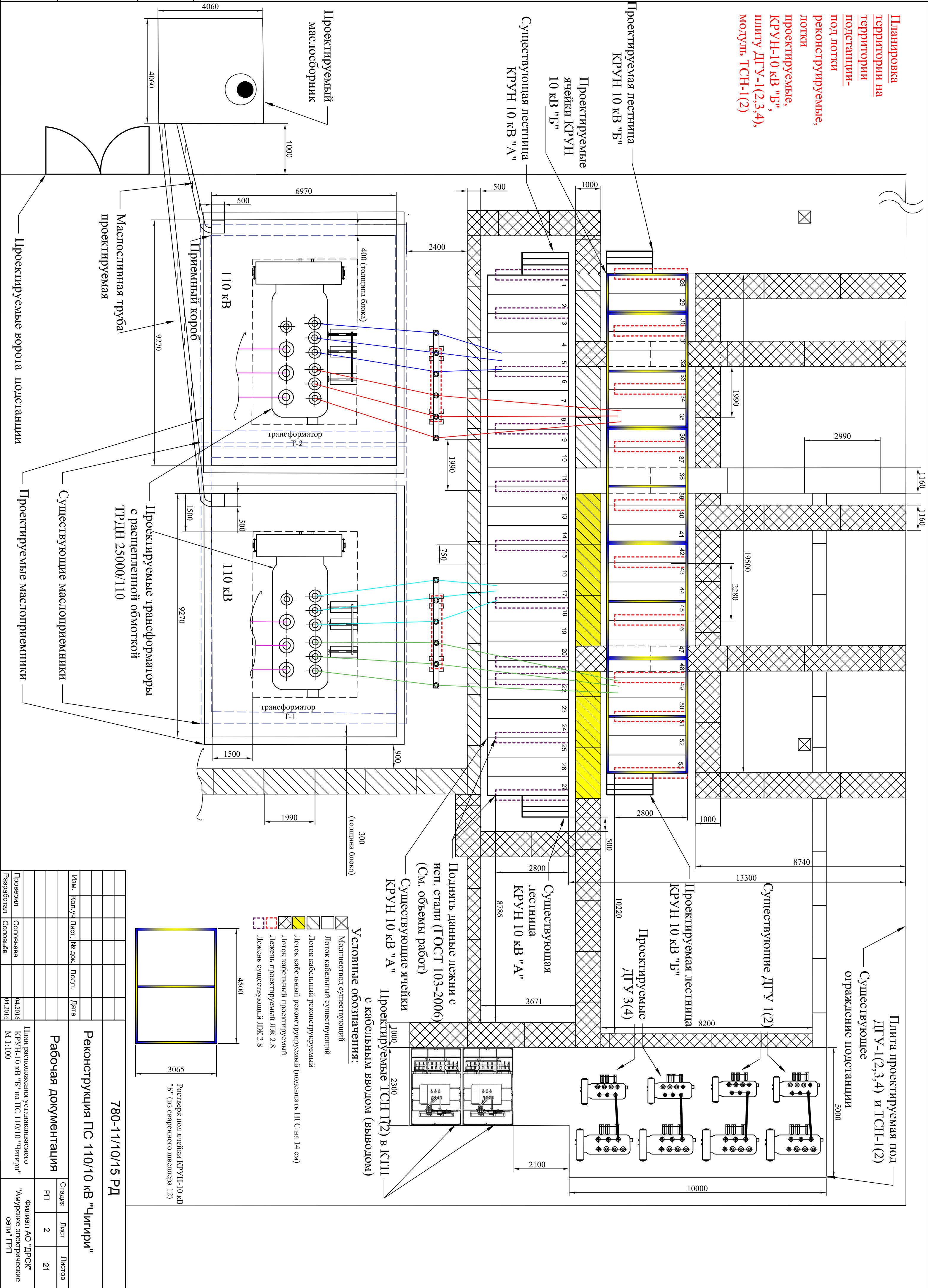
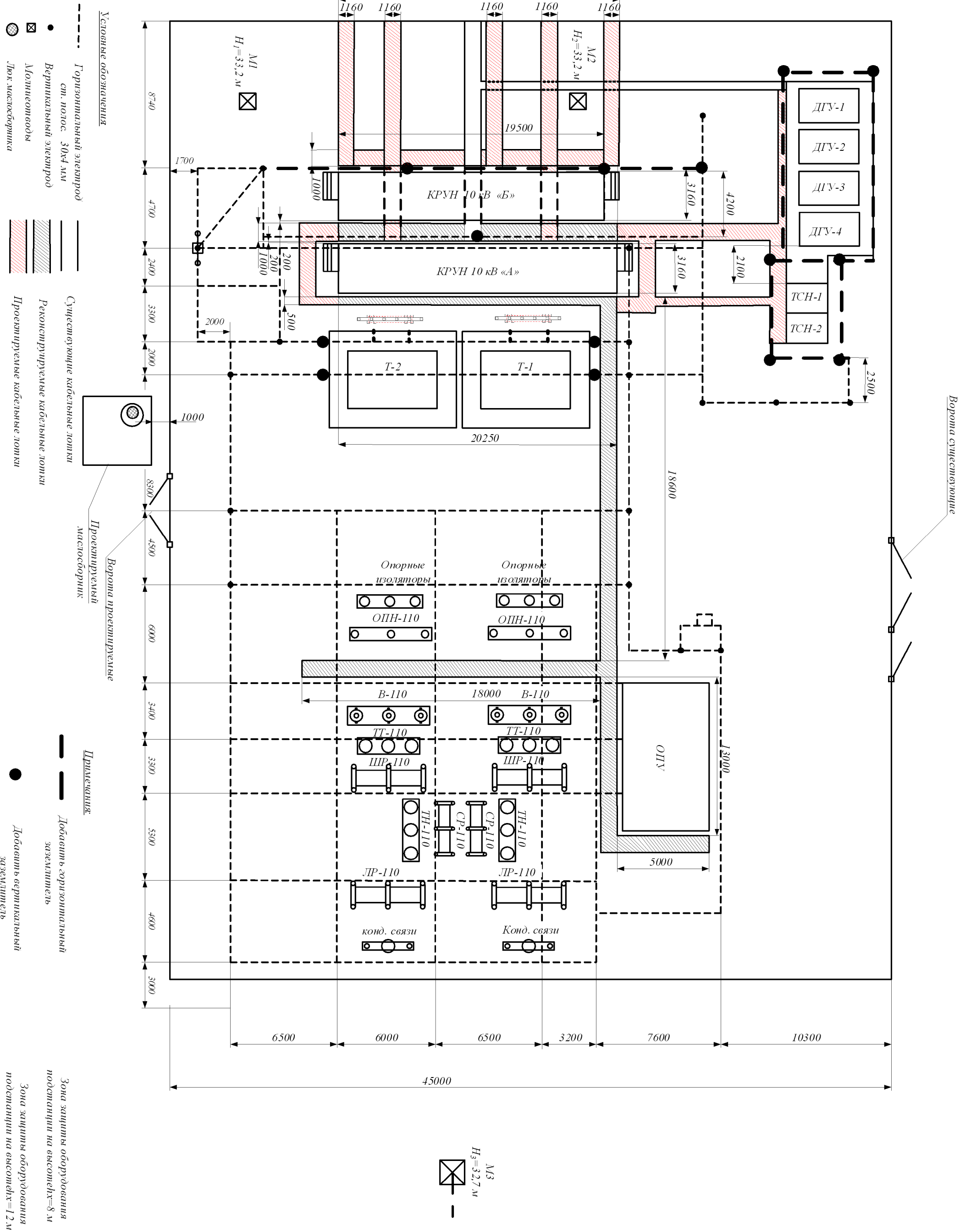


780-11/10/15 РД				
Реконструкция ПС 110/10 кВ "Чигири"				
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подп.
Проверил	Соловьева		04.2016	
Разработал	Соловьёв		04.2016	
Однолинейная схема ПС 110/10 кВ "Чигири"				Филиал АО "ДРСК" "Амурские электрические сети" ГРП
Рабочая документация		Стадия	Лист	Листов
		РП	1	21



Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам. инв.№





780-11/10/15 РД									
Реконструкция ПС 110/10 кВ "Чигири"									
Рабочая документация									
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил	Соповьева				04.2016				
Разработал	Соповьева				04.2016				
План расположения ПС 110/10 кВ "Чигири" М 1:100						Филиал АО "ДРСК" "Амурские электрические сети" ГРП			

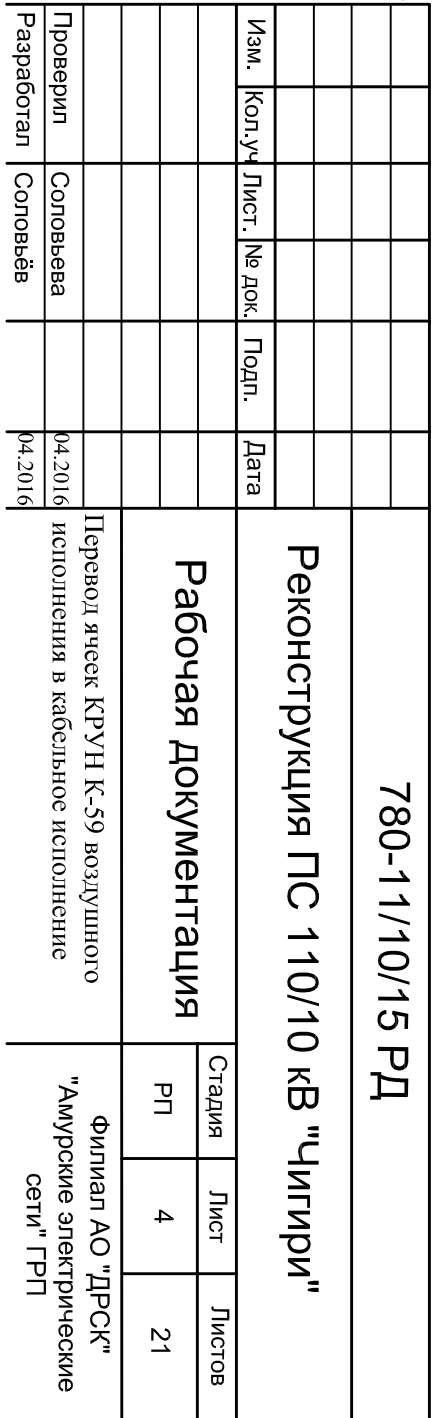
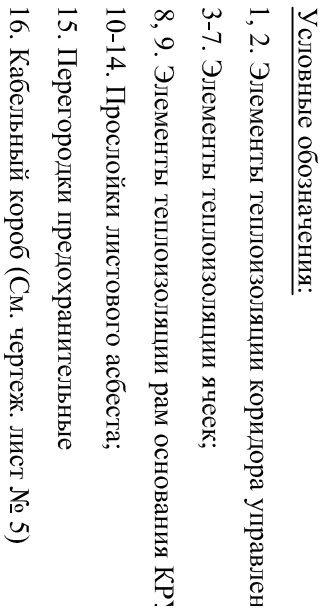
Ложень ЛЖ-2,8

750 1125 2280 21750 2280

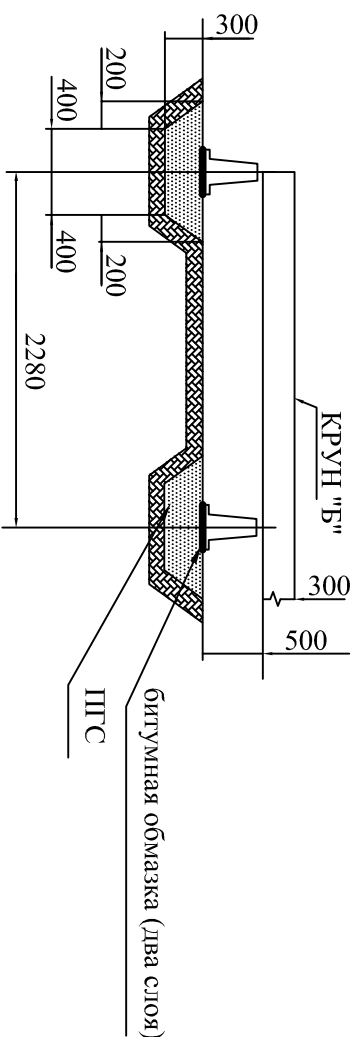
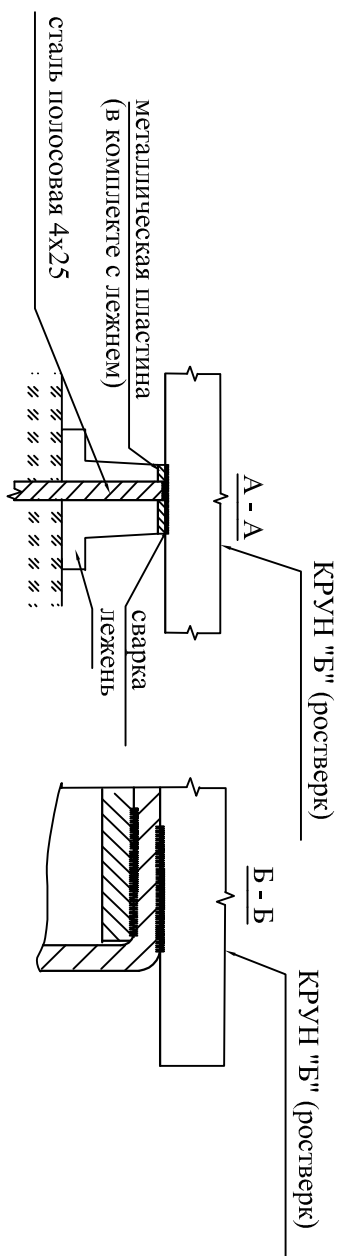
B

Реконструкция ПС 110/10 кВ "Чигири"

780-11/10/15 РД

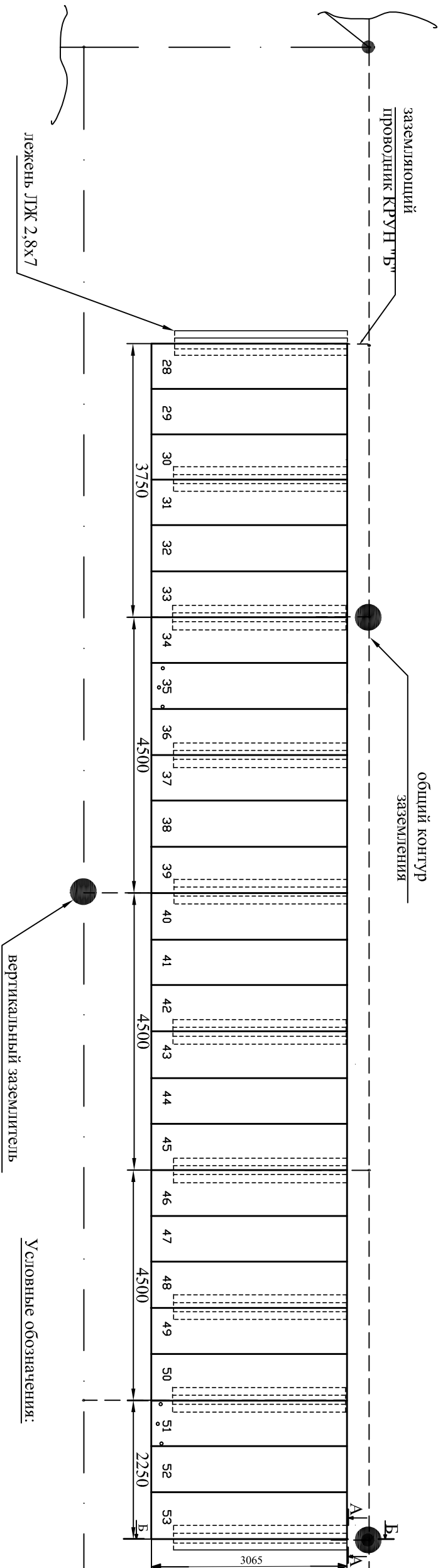


Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взам. инв.№



Спецификация по статье:

Марка стали	Примечание	Количество
Сталь полосовая 4х25 мм:	3400 мм х 6	20,4 м/1,6 кг
Сталь круглая Ø10 мм	ГОСТ 2590-88	30,63 м/19,41 кг
Сталь круглая Ø16 мм	ГОСТ 2590-88	15 м/23,7 кг



Условные обозначения:

Проектируемое заземление $d=10$ мм

Существующее заземление d=10 мм

Проектируемый заземлитель
(вертикальный электрод $d=16$ мм)

Существующий заземлитель
(вертикальный электрод $d=16$ мм)

Примечания:

1. В качестве магистралей заземления используются все опорные металлоконструкции и уголки обрамления каналов, которые в местах стыков и в торцах должны быть соединены электросваркой между собой полосовой сталью 4х25.
2. Заземление блоков К-59 осуществляется приваркой их к опорным металлоконструкциям.
3. Соединение закладных элементов между собой и с магистральями заземления выполнять круглой сталью Ø 6 мм электросваркой.

[illegible]

Установка вертикальных заземлителей

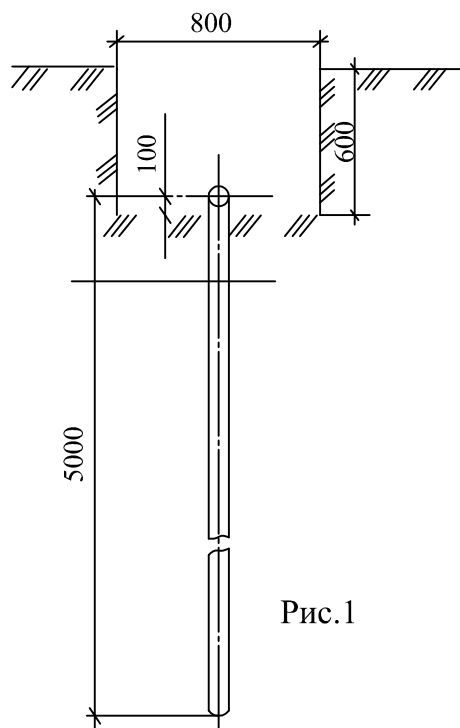


Рис.1

Сварные соединения горизонтальных заземлителей и заземляющих проводников

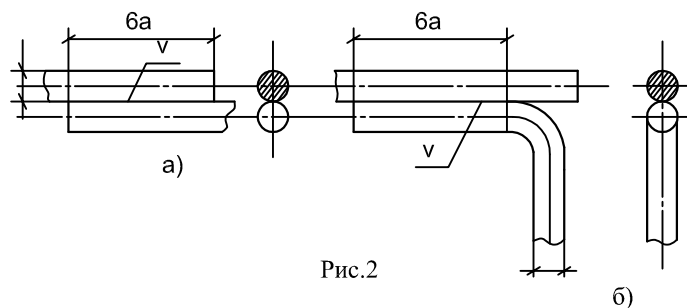
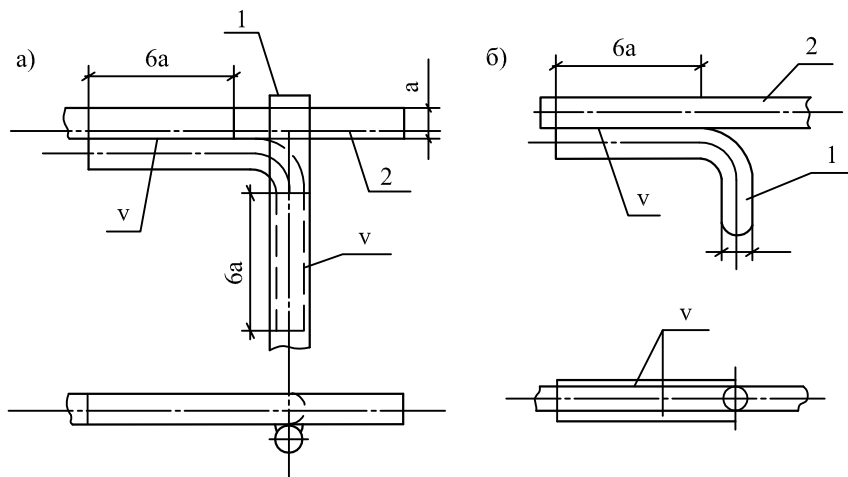


Рис.2

1 Все соединения элементов заземляющего устройства должны обеспечивать надежный контакт и выполняться сваркой внахлестку. Длину нахлестки (длину сварных швов) следует выполнять равной шести диаметрам заземлителя.

2 Сварочный материал: электрод Э42А по ГОСТ 9467-75

Сварные соединения горизонтальных и вертикальных заземлителей



1. вертикальный заземлитель
2. горизонтальный заземлитель

Инв.№ инв.№	Взам. инв.№				
Подп. и дата					
Изм.	Кол.уч.	Лист.	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Соловьева				04.2016
Разработал	Соловьёв				04.2016
780-11/10/15 РД					
Реконструкция ПС 110/10 кВ "Чигири"					
Рабочая документация				Стадия	Лист
				РП	8
				Листов	21
Конструктивное выполнение элементов заземляющих устройств				Филиал АО "ДРСК" Амурские электрические сети ГРП	

