



Акционерное общество

«Дальневосточная распределительная сетевая компания»

Филиал «Хабаровские электрические сети»

Юридический адрес АО «ДРСК»: Российская Федерация, Амурская область, г. Благовещенск, ул. Шевченко, д.28.

ИНН/КПП 2801108200/272402001, р/с 40702810003010113258

Дальневосточный банк ОАО "Сбербанк России" г. Хабаровск

Почтовый адрес: 680009, Российская Федерация, г. Хабаровск, ул. Промышленная, 13.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель главного инженера по
эксплуатации и ремонтам

 А.В.Сазанский

Директор СП

«Центральные электрические сети»

 Д.А.Федоров

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директор - главный инженер

 В.Ф. Ожегин

«22»  2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Окраска металлических опор ВЛ 35-110 кВ СП ЦЭС

1. Объект ремонта:

1.1. Инв. №НВ009953 ВЛ-110 кВ ТЭЦ1 - АК, протяж. 6,8 км (Электросетевой комплекс № 1). 680000, Хабаровский край, Хабаровск г, ул.Световая-ул.Морозова Павла Леонтьевич. Расстояние до места проведения (ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – Корфовская №1 с отпайками (С-5) и ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 Корфовская №2 с отпайками (С-6)) работ – 20 км.

1.2. Инв. №НВ009962 ВЛ-35 кВ ТЭЦ 1 - БН с отп.на Судоверфь, 8,3 км (Электросетевой комплекс № 14). 680000, Хабаровский край, Хабаровск г, ул. Световая - ул. Набережная. Расстояние до места проведения (КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №1 с отпайками (Т-3) и КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №2 с отпайками (Т-4),) работ –20 км.

2. Объем работ:

2.1 ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – Корфовская №1 с отпайками (С-5) и ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 Корфовская №2 с отпайками (С-6). Окраска анкерной металлической опоры.

2.2. КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №1 с отпайками (Т-3) и КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №2 с отпайками (Т-4),. Окраска анкерной металлической опоры.

Полный перечень выполняемых работ и объемов приведён в ведомости дефектов и объемов работ – Приложение № 1,2.

3. Дополнительные условия:

3.1. Работы производятся в охранной зоне высоковольтных линий электропередачи. Во время выполнения работ «Подрядчику» необходимо проводить согласованные действия и мероприятия по всем видам работ в соответствии с требованиями: Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок от 24.07.2013г. № 328н, СНиП 12-01-2004 п.4, СНиП 12-03-2001. ч.1, СНиП 12-04-2002. ч.2, СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.05.06-85.

3.2. Поставка техники, необходимой для выполнения работ – 100% Подрядчика.

3.3. Предложения Участников, предусмотревших аванс, решением Закупочной комиссии могут быть отклонены.

3.4. Подрядчик осуществляет фото сопровождение начальной, промежуточной и конечной стадии производства работ и предоставляет фото отчет в СП ЦЭС.

После выполнения полного объема работ «Подрядчик» производит уборку рабочего места от посторонних предметов, механизмов, приспособлений, отходов. Кроме этого оформляется техническая документация на все виды выполненных ремонтных работ, оформляются: акты о приемке выполненных работ, о приеме – сдаче отремонтированных объектов в эксплуатацию, исполнительные схемы по опорам и т.д.

4. Определение стоимости ремонта и сметная документация:

4.1. Сметная стоимость ремонта должна определяться в соответствии с Регламентом «Порядок определения стоимости работ по техническому перевооружению, реконструкции, ремонту и техническому обслуживанию объектов генерации, сетей, зданий и сооружений. Методические указания», введенного в действие приказом ОАО «ДРСК» от 16.05.2014 № 148 (Приложение № 3 к Закупочной документации).

4.2. При определении стоимости ремонта по двум и более локальным сметным расчётам (локальным сметам) необходимо предоставлять сводный сметный расчёт.

5. Сроки выполнения ремонтных работ:

Начало работ – май 2016 г.

Окончание работ – июнь 2016 г.

6. Заказчик:

АО «ДРСК» для СП «ЦЭС» филиала «ХЭС».

7. Требование к «Подрядчикам»:

7.1. Наличие системы контроля качества.

7.2. Наличие опыта в выполнении работ, являющихся предметом торгов.

7.3. Наличие квалифицированного персонала.

7.4. Создание условий для проживания своего персонала на объекте.

7.5. Техническая оснащённость претендента.

7.6. Персонал подрядной организации должен иметь право самостоятельной работы в электроустановках на правах командированного персонала (включая право выдачи нарядов).

8. Требования к выполнению работ:

Ремонт выполняется на основании договора-подряда. Работы выполнить в соответствии с действующими государственными нормами, правилами, техническими регламентами (СНиП, ГОСТ, ПУЭ, Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок от 24.07.2013г. № 328н, санитарно-эпидемиологическими, пожарными, и др. нормативными документами).

Работы выполняются по ППР, утвержденному «Подрядчиком» и согласованному с Заказчиком, а также по согласованному графику выполнения работ. ППР и график предоставляются «Подрядчиком» заблаговременно до начала производства работ.

Заявка на вывод оборудования в ремонт подается подрядчиком не позднее 6 дней до начала производства работ.

9. Правила контроля и приемки работ:

Приёмка оборудования из ремонта осуществляется в соответствии СО.34.04.181-2003г. «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей» с оформлением и передачей заказчику Актов выполненных работ.

10. Гарантия исполнителя:

Гарантия исполнителя оговаривается в Договоре подряда на работы. Подрядчик (исполнитель) гарантирует своевременное и качественное выполнение работ, а также устранение дефектов, возникших по его вине в течение не менее 24-х месяцев с момента приёмки выполненных работ.


Приложение:

1. Ведомость дефектов и объемов работ – 1 экз. на 2 –х листах.
2. Ведомость дефектов и объемов работ – 1 экз. на 2 –х листах.

Главный инженер СП «Центральные электрические сети»
филиала АО «ДРСК» «ХЭС»

 Д.О.Дмитриев

«Утверждаю»
Главный инженер ХЭС
(должность)


(подпись) В.Ф.Ожегин
(расшифровка подписи)

«22» октября 2015 г.

Организация АО ДРСК
Филиал ХЭС
СП ЦЭС Служба линий
Объект Инв № НВ009953 ВЛ-110 кВ ТЭЦ1 - АК, протяж. 6,8 км
(Электросетевой комплекс № 1)

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ И ОБЪЕМОВ РАБОТ

Комиссия провела обследование ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – Корфовская №1 с отпайками (С-5) и ВЛ 110 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 Корфовская №2 с отпайками (С-6), вследствие чего приняла решение о необходимости проведения следующего объема работ по ремонту подрядным способом.

№ п/п	Обнаруженные дефекты	Единица измерения	Количество	Наименование работ
1.	Коррозия металла анкерной металлической опоры №1 марки У6-1А	т/м2	13,764/ 454,77	Отчистка щетками металлической опоры от ржавчины и окиси опоры
				Обеспыливание поверхности металлической опоры перед покраской.
				Огрунтовка металлической опоры за один раз: преобразователем ржавчины
				Нанесение грунтового слоя металлической опоры
				Покраска металлической опоры на 2 раза.
Материалы:				
2.	Краска БТ-177 серебристая	т	0,09	
3.	Растворитель марки Р-5	т	0,0115	
4.	Шпатлевка ЭП-00-10	т	0,0565	

5.	Преобразователь ржавчины ИФХАН-58ПР	кг	56,4	
Транспортная схема				
6.	От базы ЦЭС (г. Хабаровск, ул. Промышленная 13) до места производства работ	км	20	
Погрузо-разгрузочные работы				
7.				
Примечание				
Работы по покраске анкерной металлической опоры производить с установкой защитных щитов, для предотвращения загрязнения изолирующей поверхности изолирующей подвески.				
Покраска траверс производится с поочередным выводом ВЛ в ремонт.				
Работа выполняется в охранной зоне ВЛ.				
Нанесение преобразователя на поверхность металлических конструкций опор производить кистями				

Председатель комиссии:

Главный инженер СП «ЦЭС»



- Дмитриев Д.О.

Члены комиссии:

Начальник Службы Линий



Гуляев С.В.

Зам. начальника Службы
Линий

Васильченко О.Л.

Мастер Службы Линий

Рабзин М.С.

«Утверждаю»
Главный инженер ХЭС
(должность)



В.Ф.Ожегин

(подпись)

(расшифровка подписи)

«24» сентября 2015 г.

Организация АО ДРСК
Филиал ХЭС
СП ЦЭС Служба линий
Объект Инв. №НВ009962 ВЛ-35 кВ ТЭЦ 1 - БН с отп.на Судоверфь, 8,3
км (Электросетевой комплекс № 14)

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ И ОБЪЕМОВ РАБОТ

Комиссия провела обследование КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №1 с отпайками (Т-3) и КВЛ 35 кВ Хабаровская ТЭЦ-1 – БН №2 с отпайками (Т-4), вследствие чего приняла решение о необходимости проведения следующего объема работ по ремонту подрядным способом.

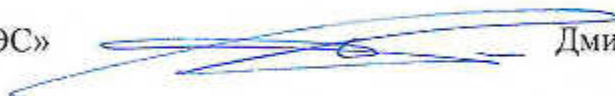
№ п/п	Обнаруженные дефекты	Единица измерени я	Количе ство	Наименование работ
1.	Коррозия анкерной металлической опоры №32 марки УМ6-90	т/м2	4,5/ 198	Отчистка металлоконструкции от ржавчины и окиси опоры №32 щетками
				Обеспыливание поверхности металлоконструкции от ржавчины и окиси опоры №32
				Обезжиривание поверхности металлической опоры №32 перед покраской.
				Нанесение грунтового слоя металлической опоры №32
				Покраска металлической опоры №32 с помощью краскопульты на 2 раза.
Материалы:				
2.	Жидкость для обезжиривания	л	50	
3.	Грунтовка	т	0,0238	
4.	Пудра алюминиевая, марки ПП-3	т	0,0118	



5	Лак БТ-577	т	0,0784	
Транспортная схема				
5.	От базы ЦЭС (г. Хабаровск, ул. Промышленная 13) до места производства работ	км	20	
Погрузо-разгрузочные работы				
6.				
Примечание				
Работы по покраске анкерной металлической опоры производить с установкой защитных щитов, для предотвращения загрязнения изолирующей поверхности изолирующей подвески.				
Покраска траверс производится с поочередным выводом ВЛ в ремонт.				
Работа выполняется в охранной зоне ВЛ.				

Председатель комиссии:

Главный инженер СП «ЦЭС»



Дмитриев Д.О.

Члены комиссии:

Начальник Службы Линий



Гуляев С.В.

Зам. начальника Службы
Линий



Васильченко О.Л.

Мастер Службы Линий



Рабзин М.С.