

**Техническое задание на поставку Оборудование сварочное.**

1. Закупка производится согласно ГКПЗ 2016г. (закупка № 226.1 для филиалов АО «ДРСК»: «Амурские электрические сети», «Хабаровские электрические сети» и «Электрические сети ЕАО»)

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**НА ЗАКУПКУ СВАРОЧНОГО ГЕНЕРАТОРА Champion DW-190AE или аналог.**

1. **Наименование (марка):** Сварочный генератор Champion DW-190AE или аналог.
2. **Количество:** 2 шт.
3. **Назначение:** Генератор Champion DW190AE выполняет функции источника питания и сварочного аппарата. Для проведения ремонтных и эксплуатационных работ на объектах электроэнергетики.

4. **Технические характеристики:**

Максимальная мощность	4.5 кВт
Номинальная мощность	4.2 кВт
Двигатель	дизельный
Мощность двигателя	10 л.с.
Объем двигателя	418 см3
Напряжение	230 В
Количество фаз	однофазный
Класс защиты	IP23
Система пуска	электростарт
Топливный бак	11.5 л
Топливо	дизельное
Род тока	постоянный
Ток сварки	50-180 А
Диаметр электрода	1.6-4 мм
Вес	110 кг

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на закупку дизельгенератора «Вепрь» или аналог.**

1. **Наименование оборудования:**  
Дизельгенератор «Вепрь» с функцией сварки АСПДВ 220/6,5/3,5-Т400/230 или аналог.
2. **Количество:** Дизельгенератор «Вепрь» – 2 комплекта.

### Опросный лист для заказа

№ п/п	Технические характеристики (наименование параметра)	Требование (значение параметра)
1	2	3
1.	Модель электроагрегата	АСПДВ 220/6,5/3,5-Т400/230
2.	Номинальная мощность, кВА	6,5/3,5
3.	Номинальное напряжение, В	400/230
4.	Сварочный ток, А	170 (максимальный)
5.	Тип двигателя	Lombardini 3LD510
6.	Расход топлива при 75% нагрузке, л/ч	2.2
7.	Емкость топливного бака	5.3
8.	Пуск двигателя	ручной
9.	Габаритные размеры (длина×ширина×высота),мм	820*510*700
10.	Масса, кг	115

*Доставка продукции рассматривается как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом:*

*Реквизиты для доставки продукции железнодорожным транспортом:*

*Грузополучатель: Филиал АО «ДРСК» «Амурские электрические сети»*

*675003 Амурская область, г. Благовещенск, ул. Театральная 179,*

*станция получения: Благовещенск Заб. Ж/Д,*

*код станции – 954704, код предприятия- 9533, ОКПО – 97987579, КПП- 280102003.*

*Реквизиты для доставки продукции автотранспортом:*

*Грузополучатель: Филиал АО «ДРСК» «Амурские электрические сети»*

*675003 Амурская область, г. Благовещенск, ул. Театральная 179.*

#### Техническое задание

**на закупку сварочного аппарата GYS Gysmi 207 TIG AC/DC или аналог.**

**Наименование устройства:** сварочный аппарат GYS Gysmi 207 TIG AC/DC или аналог

**1. Количество:** 1 шт.

**2. Технические характеристики:**

Характеристика	Значение
Напряжение, В	220
Сила тока, А	10 - 200
Габариты, мм	390х200х355
Масса, кг	17

#### **Комплектация:**

2.1. Инвертор

2.2. Электрододержатель для ручной дуговой сварки

2.3. Зажим для заземления

- 2.4. Кабели сварочные
- 2.5. Горелка
- 2.6. Инструкция по эксплуатации
- 2.7. Паспорт на изделие

*Доставка продукции рассматривается как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом:*

*Реквизиты для доставки продукции железнодорожным транспортом:*

*Грузополучатель: Филиал АО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети»*

*станция получения: Комсомольск-на-Амуре ДВЖД.*

*код станции- 960103, код предприятия- 9531, КПП- 272402001, ОКПО- 98097847.*

*Реквизиты для доставки продукции автотранспортом:*

*Грузополучатель: Филиал АО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети»*

*681000, г. Комсомольск на Амуре, ул. Северное шоссе 59, для филиала ОАО «ДРСК» «Хабаровские электрические сети».*

**Техническое задание на приобретение установки сварочной EWM PICOTIG 200 TG или аналог для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа TIG и ручной дуговой сварки MMA постоянным током.**

**1. Назначение**

Установка сварочная для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа TIG и ручной дуговой сварки MMA постоянным током, далее сварочная установка, предназначена:

1. Для сварки переменным током алюминия и его сплавов (TIG) неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа;
2. Для сварки постоянным током (прямая полярность) углеродистой, низкоуглеродистой и высокоуглеродистой стали, медных и специальных сплавов (TIG);
3. Для ручной сварки постоянным током штучными электродами с рутиловым и основным покрытием углеродистой, низколегированной и высоколегированной стали.

**2. Условия эксплуатации:**

- температура окружающего воздуха от -20°C до +55°C;
- относительная влажность до 85% при температуре +20°C.

**3. Технические характеристики**

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Значение</i>
1	Напряжение питания, В	1x220
2	Частота питающей сети, Гц	50
3	Максимальная потребляемая мощность, кВА	10
4	Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А	5-200/5-140
5	Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %), TIG	190А (60%); 150А (100%)
6	Номинальный сварочный ток, А (при ПВ, %), MMA	130А (60%); 110А (100%)
7	Класс защиты	IP 23
8	Класс изоляции	H
9	Вес, кг	Не более 25

**4. Комплект сварочной установки:**

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Количество</i>
1	Установка сварочная EWM PICOTIG 200 TG или	1

	<b>аналог</b>	
2	TIG горелка с газовым охлаждением	1
3	Редуктор манометрами	1
4	Шланг газовый	1
5	Кабель для массы	1
6	Руководство по эксплуатации	1

## **5. Дополнительные требования**

5.1. Устойчивость работы при колебаниях сетевого напряжения  $\pm 30$  В;

5.2. Защита от перенапряжения, обеспечивающая отсутствие повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 380 В;

5.3. Наглядное размещение органов управления;

5.4. Функция, предотвращающая залипание электрода во время сварки.

*Доставка продукции рассматривается как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом:*

*Реквизиты для доставки продукции железнодорожным транспортом:*

*Грузополучатель: Филиал АО «ДРСК» «Электрические сети ЕАО»*

*Ст. Биробиджан-1 ДВЖД, код ж. д.-962804, Код предприятия-9532, ОКПО-00106477.*

*Реквизиты для доставки продукции автотранспортом:*

*Грузополучатель: 679011, Еврейская Автономная обл., г. Биробиджан, ул. Черноморская, 6*

## **2. Общие условия.**

2.1. Все цены в предложении должны включать все налоги, транспортные расходы и другие обязательные платежи, стоимость всех сопутствующих работ (услуг), а также все скидки, предлагаемые участником.

2.2. **Оплата поставленной продукции** осуществляется: *в течение 60 календарных дней с момента поставки продукции на склад грузополучателя.*

2.3. Наличие у Участника сертификата соответствия добровольной сертификации, в случае если данная продукция не имеет сертификата соответствия добровольной сертификации, то Участник обязательно должен предоставить технический паспорт на предлагаемую продукцию.

## **3. Отборочные критерии к Участнику.**

3.1. Участник должен указать в составе технико-коммерческого предложения Производителя (ей) предлагаемой продукции, в случае если Участник не указал Производителя (ей) предлагаемой продукции, Заказчик имеет право отклонить Участника.

## **4. Отборочные критерии к продукции:**

4.1. **Сроки поставки** продукции на склад Грузополучателя: *до 29.04.2016г. (с правом досрочной поставки)*

4.2. **Гарантия на поставляемую продукцию распространяется на условиях гарантии завода изготовителя(указать конкретный срок), но не менее 12 месяцев.** Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода продукции в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, материалах и выполняемых работах, выявленных в период гарантийного срока. В случае выхода из строя продукции поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4.3. Продукция должна быть новой 2015-2016г. выпуска и ранее не используемой и соответствовать техническим требованиям технического задания.

4.4. Участник должен принять во внимание, что ссылка на марку (тип) продукции, носит

описательный, а не обязательный характер. В случае если Участником предлагаются аналоги требуемой Заказчику продукции, в составе своего предложения он должен в обязательном порядке предоставить подробное техническое описание предлагаемого к поставке аналога. Отсутствие в составе технико-коммерческого предложения подробного технического описания аналогов продукции может являться причиной отклонения предложения Участника.

Аналогичное оборудование - это оборудование, которое по техническим и функциональным характеристикам не уступает характеристикам, заявленным в конкурсной документации, в том числе по гарантийным срокам и срокам эксплуатации.

**Участники, не отвечающие отборочным критериям, будут отклонены.**

**Начальника департамента капитального  
строительства и инвестиций**



**Ю.Е. Осинцев**

**Согласовано:**

**Зам. начальника  
департамента МТО - начальник ОМТС**



**О.Л. Машкина**

Верютин В.А.  
Тел./ Факс: 397-321,  
E-mail: [veryutin-va@drsk.ru](mailto:veryutin-va@drsk.ru)