

06.02.15 г. № 02-01-07-22

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАКУПКИ*****Потребность филиала ОАО «ДРСК» «Амурские электрические сети»*****ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ****на закупку вертикально-сверлильного станка**

1. **Наименование устройства:** вертикально-сверлильный станок VISPROM B-1850FN/400.
2. **Назначение устройства:** сверление и обработка отверстий в металле, дереве, пластике и других материалах, нарезка резьбы, фрезеровочные работы.
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Технические характеристики**

Наименование параметра	Значение
Потребляемая мощность, кВт	3
Максимальный диаметр сверления, мм	50
Ход шпинделя, мм	250
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин.	31,5 - 1400
Максимальное расстояние от шпинделя до стола, мм	750
Размеры стола, мм	800 x 320

5. **Комплект поставки:** Станок вертикально-сверлильный в комплекте с патроном, оправкой и ключом для патрона, клин для снятия инструмента, комплект ключей.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ****на закупку обдирочно-шлифовального станка**

1. **Наименование устройства:** обдирочно-шлифовальный станок ВШ-041.
2. **Назначение устройства:** заточка инструментов, выполнение слесарных и обдирочных работ.
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Технические характеристики**

Наименование параметра	Значение
Количество шлифовальных кругов, шт.	2
Расстояние между кругами, мм	600
Мощность электродвигателя, кВт	4
Высота оси шпинделя, мм	900
Размеры кругов, (д * ш * в), мм	400 x 5 x 127

Габаритные размеры станка, (д * ш * в), мм	850 x 620 x 1200
Масса, кг	500

**5. Комплект поставки:** Станок обдирочно-шлифовальный в комплекте с шлифовальными кругами.

*Доставка продукции рассматривается как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом:*

*Реквизиты для доставки продукции железнодорожным транспортом:*

*Грузополучатель: Филиал ОАО «ДРСК» «Амурские электрические сети»*

*675003 Амурская область, г. Благовещенск, ул. Театральная 179,*

*станция получения: Благовещенск Заб. Ж/Д,*

*код станции – 954704, код предприятия- 9533, ОКПО – 97987579, КПП- 280102003.*

*Реквизиты для доставки продукции автотранспортом:*

*Грузополучатель: Филиал ОАО «ДРСК» «Амурские электрические сети»*

*675003 Амурская область, г. Благовещенск, ул. Театральная 179.*

***Потребность филиала ОАО «ДРСК» «Южно-Якутские электрические сети»***

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на закупку сверлильного фрезерного станка.**

**1. Наименование устройства:** сверлильно-фрезерный станок СФ-32Б.

**2. Назначение:** производственные работы в механическом цехе

**3. Количество:** 1 шт.

**4. Общий состав и технические данные заказываемого оборудования:**

- 4.1. Наибольший диаметр торцевого фрезерования-100мм
- 4.2. Максимальный диаметр сверления-31мм;
- 4.3. Диапазон нарезаемой резьбы –М5-М27;
- 4.4. Конус шпинделя – Морзе 3(ISO40)\*;
- 4.5. Наибольшее перемещение шпинделя – 110мм;
- 4.6. Количество подач шпинделя – 3;
- 4.7. Диапазон частот вращения шпинделя – 90-1400(180-2800) об/мин.;
- 4.8. Количество частот вращения (скоростей) шпинделя - 9;
- 4.9. Диапазон подач шпинделя - 0,05-0,1; 0,1;0,2(0,28;0,56) мм/об.;
- 4.10. Расстояние от оси шпинделя до колонны – 330мм;
- 4.11. Угол поворота головки вокруг горизонтальной оси – 35(45) град.;
- 4.12. Размер рабочей поверхности (зеркала) стола – 547мм;
- 4.13. Расстояние от торца шпинделя до стола – 547 мм;
- 4.14. Наибольшее продольное перемещение стола – 500мм;
- 4.15. Наибольшее поперечное перемещение стола – 250мм;
- 4.16. Наибольшее вертикальное перемещение стола – 300мм;
- 4.17. Количество Т-образных пазов - 3;
- 4.18. Ширина Т-образного паза – 14Н8
- 4.19. Наибольшая высота заготовки – 300мм;
- 4.20. Наибольшая масса заготовки -100кг;
- 4.21. Мощность привода главного движения – 1,5 кВт;
- 4.22. Класс точности
- 4.23. Номинальное напряжение питания – 380 В;
- 4.24. Габаритные размеры – 1300\*1060\*1930мм;

4.25. Масса – 110кг.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку сверлильно-фрезерного станка

1. **Наименование устройства:** сверлильно-фрезерный станок ZX50F.
2. **Назначение устройства:** проведение слесарных работ
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Технические данные:**
  - Модель – ZX50F.
  - Макс. Диаметр сверления – 50 мм
  - Макс. Диаметр верт. фрезерования – 25
  - Макс. Диаметр горизонтального фрезерования – 100
  - Макс. Диаметр нарезания резьбы – M16
  - Конус шпинделя – MT4
  - Максимальное расстояние от шпинделя до стола – 38-430 мм
  - Диапазон скоростей шпинделя, об/мин – 230-1825
  - Количество скоростей шпинделя – 8
  - Ход шпинделя, мм - 120
  - Размер стола, мм – 800х240
  - Ход стола, мм Продольн. х Поперечн., мм – 400-230
  - Мощность двигателя, кВт – 0,85
  - Масса нетто/брутто, кг - 500
  - Упаковочные размеры, мм – 1100х940х1870
5. **Комплектация:** базовая

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку станка точильно-шлифовального

1. **Наименование устройства:** Станок точильно-шлифовальный напольный модель ТШ-3.
2. **Назначение устройства:** Правка режущего инструмента, слесарная обработка деталей, подготовка деталей для сварочных работ.
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Технические данные:**

Шлифовальные круги: Количество	2
Максимальный диаметр круга, мм	400
Высота круга, мм	50
Диаметр посадочного отверстия круга, мм	127
Максимальная окружная скорость, м/с	21
Габаритные размеры, мм:	
Длина	660
Ширина	600
Высота	1370
Масса, кг	220
Род тока питающей сети	переменный, трехфазный
Частота, Гц	50

Напряжение, В	380
Мощность, кВт	3
Частота вращения, мин -1	1000

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

#### *на закупку станка точильно-шлифовального*

1. **Наименование устройства:** Станок точильно-шлифовальный напольный модель ТШ-2-02.
2. **Назначение устройства:** Правка режущего инструмента, слесарная обработка деталей, подготовка деталей для сварочных работ
3. **Количество:** 1 шт.
4. **Технические данные:**

Размеры шлифовальных кругов по ГОСТ 2424-83: наружный диаметр, мм	300
Высота круга, мм	10...40
Посадочный диаметр, мм	76
Диаметр изношенного круга, мм	140
Частота вращения, мм/об	1500
Максимальная скорость резания, м/с	19,5
Мощность электропривода, кВт (50Гц, 380В)	2,2
Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	450x405x1135
Масса, кг	82
5. **Комплектация:** Встроенный пылеотсос и лампой местного освещения.

*Доставка продукции рассматривается как автотранспортом, так и железнодорожным транспортом:*

*Реквизиты для доставки продукции железнодорожным транспортом:*

**Грузополучатель:** Филиал ОАО «ДРСК» «Южно-Якутские электрические сети»

Станция Алдан через Нерюнгри-Грузовая ДВЖД код станции - 914001

**Получатель:** ООО «Ассоциация строителей АЯМ»

Код 1120, ОКПО 23309160 (для филиала ОАО «ДРСК» - «ЮЯЭС»).

*Реквизиты для доставки продукции автотранспортом:*

**Грузополучатель:** Филиал ОАО «ДРСК» «Южно-Якутские электрические сети»

678900, Республика Саха (Якутия), г. Алдан, ул. Линейная, 4

## 2. Общие условия.

**2.1.** Все цены в предложении должны включать все налоги, транспортные расходы и другие обязательные платежи, стоимость всех сопутствующих работ (услуг), а также все скидки, предлагаемые поставщиком.

**2.2.** *Оплата поставленной продукции осуществляется: до 31.07.2015г.*

## 3. Отборочные критерии к Поставщику.

**3.1.** Участник должен указать в составе технико-коммерческого предложения Производителя(ей) предлагаемой продукции, в случае если участник не указал Производителя(ей) предлагаемой продукции, Заказчик имеет право отклонить Участника.

**3.2.** Участник не должен находиться в Реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 18.07.2011г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 21.07.2005г. № 94-ФЗ «О размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд».

#### 4. Отборочные критерии к продукции.

4.1. **Срок поставки** продукции на склад Грузополучателя: **до 30.06.2015г.**

4.2. Наличие у Участника сертификата соответствия добровольной сертификации, в случае если данная продукция не имеет сертификата соответствия добровольной сертификации, то Участник обязательно должен предоставить технический паспорт на предлагаемую продукцию.

4.3. **Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев или гарантии завода изготовителя (в зависимости от того какая продолжительность гарантии больше).** Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленных в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4.4. Продукция должна быть новая 2014-2015гг. выпуска и ранее не используемой и соответствовать техническим требованиям технического задания.

4.5. В случае если участником предлагаются аналоги требуемой Заказчику продукции, в составе своего предложения он должен в обязательном порядке предоставить подробное описание технических характеристик предлагаемого к поставке аналога.

Отсутствие в составе предложения подробного описания технических характеристик, аналогов продукции служит основанием для отклонения предложения участника.

**Участники, не отвечающие обязательным требованиям, будут отклонены.**

*Начальника департамента капитального  
строительства и инвестиций*

**Согласовано:**

*Начальник департамента МТО*

**Ю.Е. Осинцев**

**С.А. Коржов**