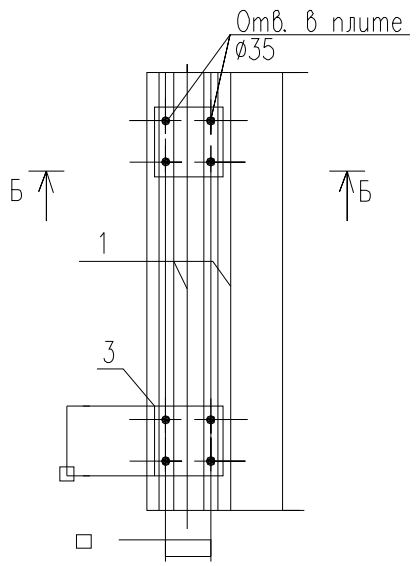

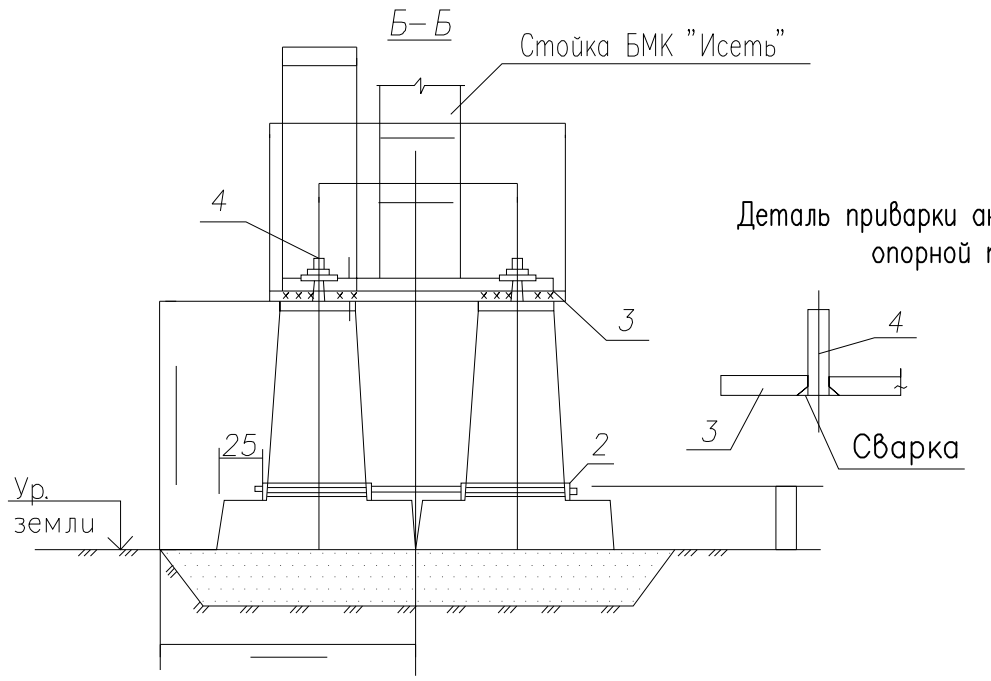

Деталь приварки анкеров к опорной плите

Спецификация элементов фундамента (1 шт)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
1	3.407.1-157	ЛЖ – 44	2	1200
2		Круг В 20 ГОСТ 2590-88 С 235 ГОСТ 27772-88 L=700	2	1,7
3		Опорная плита –16х600х600 ГОСТ 19903-74* С 245 ГОСТ 27772-88	2 1	45,2
4		Круг В 20 ГОСТ 2590-88 С 235 ГОСТ 27772-88 L=85	4	0,2

Технология установки лежневого фундамента:

Лежни установить на утрамбованную щебеночную (мелкой фракции) или песчаную подготовку.

2. Через имеющиеся в нижней части лежней отверстия стянуть их между собой болтами, зафиксировав положение гайками с косыми шайбами с каждой стороны лежня.

3. После закрепления лежней в проектном положении установить на лежнях плиту с анкерными болтами, четко выверив их в проектном положении, затем приварить их к закладным деталям лежней.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						84257-05-2012-АС
						Реконструкция ОРУ 110кВ ПС 110/35/10 "Краскино" для присоединения ПС "Портовая"
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	
ГИП		Казимиров				Архитектурно-строительные решения
Провер.		Гусак В.О				
Разработал		Калинин А.Ю.				
Н. контр.						Устройство фундаментов из сдвоенных лежней типа 2хЛЖ4,4.
Н. контр.						
Автор						

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

ООО "ДВЭнергоСтрой" г. Владивосток